

dotzilla kisten

Angebotsnummer: 251

Ausdruck vom: 23.04.2024

## Audi R8 5.2 FSI LED Xenon Navi AD Rückfahrkam. Fernli



|                        |  |
|------------------------|--|
| <b>Preis:</b>          | <b>81.470,- €</b>  |
| <b>Zustand:</b>        | <b>Gebrauchtfahrzeug</b>   |
| <b>Karosserie:</b>     | <b>Sportwagen/Coupe</b>  |
| <b>Leistung:</b>       | <b>386 kW (525 PS)</b>   |
| <b>Kraftstoff:</b>     | <b>Benzin</b>  |
| <b>Getriebe:</b>       | <b>Automatik</b>   |
| <b>Kilometerstand:</b> | <b>28990</b>   |
| <b>Vorbesitzer:</b>    | <b>3</b>   |
| <b>Außenfarbe:</b>     | <b>Weiss</b>   |
| <b>Polsterung:</b>     | <b>Alcantara</b>   |
| <b>Türen:</b>          | <b>3</b>   |
| <b>Erstzulassung:</b>  | <b>04 . 2012</b>   |
| <b>Umweltplakette:</b> | <b> Euro5</b> |

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen


dotzilla kisten

### Fahrzeugstandort

dotzilla kisten


Essener Strasse 99c  
46047 Oberhausen


 0208 - 69 64 02 0

 0208 - 69 64 02 20

### Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 0208 - 69 64 02 0

 0208 - 69 64 02 20

 kisten@dotzilla.de

## dotzilla kisten

Angebotsnummer: 251

Ausdruck vom: 23.04.2024

### Finanzierungsbeispiel

---

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum  
Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten  
sind!

### Verbrauch

---

#### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Innerorts* :    | 20,7 l/100 km |
| Ausserorts* :   | 9,6 l/100 km  |
| Kombiniert* :   | 13,7 l/100 km |
| CO2-Emission* : | 327,0 g/km    |

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

## dotzilla kisten

Angebotsnummer: 251

Ausdruck vom: 23.04.2024

## Ausstattungen

### Technik

|              |                           |                   |
|--------------|---------------------------|-------------------|
| Allrad       | Adaptives Dämpfungssystem | Sperrdifferential |
| Bordcomputer |                           |                   |

### Entertainment

|                   |                     |                     |
|-------------------|---------------------|---------------------|
| Navigationssystem | Kommunikationspaket | Telefonvorbereitung |
| Bluetooth         | CD-Wechsler         | Radio               |

### Sicht

|                       |              |                              |
|-----------------------|--------------|------------------------------|
| Xenon Scheinwerfer    | Tagfahrlicht | Autom. abblend. Innenspiegel |
| Scheinwerferreinigung |              |                              |

### Komfort

|                       |                       |                      |
|-----------------------|-----------------------|----------------------|
| Klimaautomatik        | Elektr. Sitze         | Sitzheizung          |
| Tempomat              | Park Distance Control | Sportsitze           |
| Elektr. Aussenspiegel | Multifunktionslenkrad | Elektr. Fensterheber |
| Zentralverriegelung   | Servolenkung          |                      |

### Assistenzsysteme

|                    |                     |             |
|--------------------|---------------------|-------------|
| Fernlichtassistent | Berganfahrassistent | Regensensor |
| Lichtsensoren      |                     |             |

### Sicherheit

|                         |                              |               |
|-------------------------|------------------------------|---------------|
| Alarmanlage             | Reifendruckkontrolle         | ESP           |
| ABS                     | Traktionskontrolle           | Airbag        |
| Antriebsschlupfregelung | Beifahrerairbag              | Wegfahrsperre |
| Seitenairbags           | ISOFIX Kindersitzbefestigung |               |

### Sonstiges

|           |          |             |
|-----------|----------|-------------|
| Alufelgen | Metallic | Katalysator |
|-----------|----------|-------------|

### Qualität

Scheckheftgepflegt

## Beschreibung

- Getriebe: Automatik, Technik: Allrad, Komfort: Klimaanlage, ParkDistanceControl vorne und hinten, Sicht: Xenon Scheinwerfer, LED-Hauptscheinwerfer, Rückfahrkamera, Sicherheit: ABS, Beifahrer-Airbag, Entertainment: Navigationssystem, CD Wechsler, Bang und Olufsen, Umwelt: Abgasnorm Euro 5, Grüne Umweltplakette, Qualität: Scheckheftgepflegt, Sonstiges: Katalysator, Weiteres: - \*Gerne erstellen wir Ihnen ein persönliches Finanzierungsangebot, unsere Premiumbanken bieten Ihnen nicht nur die besten Konditionen sondern auch den bestmöglichen Service rund um Ihre Finanzierung. Bitte sprechen Sie uns unbedingt an, wir finanzieren Ihnen Ihr Wunschfahrzeug gerne. - - \*Scheckheftgepflegt bei Audi - \*TÜV & AU bis 11 / 2016 - Euro 5 / Grüne Umweltplakette - \*Deutsches Fahrzeug - - Farbe suzukagrau-metallic, Getriebe 6-Gang -sequentiell- R-tronic,

## dotzilla kisten

Angebotsnummer: 251

Ausdruck vom: 23.04.2024

---

Innenausstattung: Dekoreinlagen Carbon Sigma, Polsterung: Alcantara / Leder Perlnappa, Antriebsart: Allradantrieb permanent, LM-Felgen 19 Zoll 5-Doppelspeichen-Design, Diebstahlsicherung (Felgenschlösser), LED - Hauptscheinwerfer, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus, Bang & Olufsen Sound System, CD-Wechsler, Lenkrad-Schaltwippen, R8 Multifunktions-Sportlenkrad im 3-Speichen-Design unten abgeflacht, Einparkhilfe vorn + hinten, optisch mit Rückfahrkamera (APS Advanced), Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage Audi exclusive, beleuchtet, Außenspiegel elektr. klappbar, mit Abblendautomatik, Fahrwerk mit Dämpferreglung (Magnetic Ride), Luftleitelement seitlich Sideblade Carbon-Sigma, Motorraumabdeckung Carbon-Sigma, Elektr. Fensterheber (2fach), Elektr. Differentialsperre (EDS), Kraftstofftank: 90 Liter, Scheibenwaschdüsen heizbar, Licht- und Regensensor, Garagentoröffner (HomeLink), Isofix-Aufnahme f - Int.KnNr: 251 ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten., Besuchen Sie uns zu folgenden Öffnungszeiten: - Montag - Freitag: 09:00 Uhr - 18:30 Uhr\* Mittagspause: 12:30 Uhr - 13:30 Uhr (außer Samstags)\* Samstag: 09:00 Uhr - 15.00 Uhr - Weitere Bilder und Informationen finden Sie auf unserer Webseite [www.ah-bba.de](http://www.ah-bba.de) - Für eine Fahrzeugbesichtigung und Beratung empfehlen wir eine Terminvereinbarung - Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr. Fahrzeugbeschreibung/-ausstattung vorläufig und unverbindlich und werden in dieser Form nicht automatisch zum Vertragsinhalt. Die genaue Ausstattung sehen Sie Vor-Ort! -, Beispielfahrzeug für die dotzilla Web-Kisten

---

## dotzilla kisten

Angebotsnummer: 251

Ausdruck vom: 23.04.2024

---



## dotzilla kisten

Angebotsnummer: 251

Ausdruck vom: 23.04.2024

